

MIE GRIP



MIE GRIP



P R E S S J O I N T
壓 著 接 頭 系 列



特性說明 FEATURES



MIE高科株式會社

1907年成立，迄今超過百年，以開拓不鏽鋼管件事業為目標

1961年於名古屋股票上市，現在為日本最大的不鏽鋼管件綜合廠家。

主要產品：

建築用不鏽鋼管件：

- MIE GRIP壓著接頭·MIE-K機械接頭
- 預製配管組件·焊接管件

工業用特殊合金管件：

- 石油化工·船舶工業
- 半導體等工業用法蘭及焊接管件

壓著照片



工具照片



·油壓式壓接工具
(口徑13~25Su壓著用)



·油壓式壓接工具
(口徑30Su以上壓著用)



·超高壓幫浦

房屋配置圖



特性說明 FEATURES

三重之意義

MIE 高科株式會社位於日本三重縣桑名市，以三重 (MIE) 為公司名。
在MIE GRIP壓著接頭，三重的意義是三種防護材料：橡膠輪、耐龍護圈、不鏽鋼扣緊環。
此三種防護材料配合使用構成的另一層意義是形成三重防護：止水、耐震、防鬆脫。

與單環六角壓著接頭比較

如無法具備三重防護功能，退而使用精工細磨的厚管牙接即可，何需採用薄管壓著接頭呢？
所以日本與台灣建築、配管業界公認有三重防護材料，具備三重防護功能，360度壓合的
MIE GRIP才是頂級的壓著接頭，其品質價值絕非成本低廉的單一橡膠環與六角壓合的接頭
可以比擬的。

產品照片



S/Socket
接頭



90E/90° Elbow
90度彎頭



45E/45° Elbow
45度彎頭



CAP
塞頭



SR/Reducing Socket
異徑接頭



T/Equal Tee
同徑三通



SE/Male Adaptor
外牙接頭



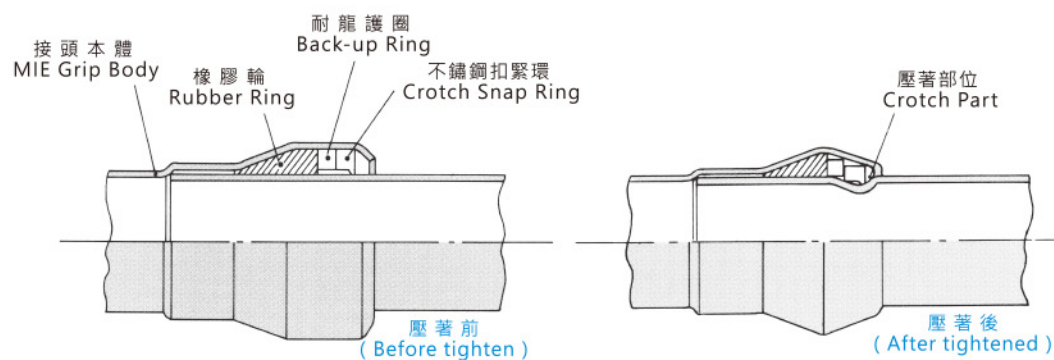
TR/Reducing Tee
異徑三通



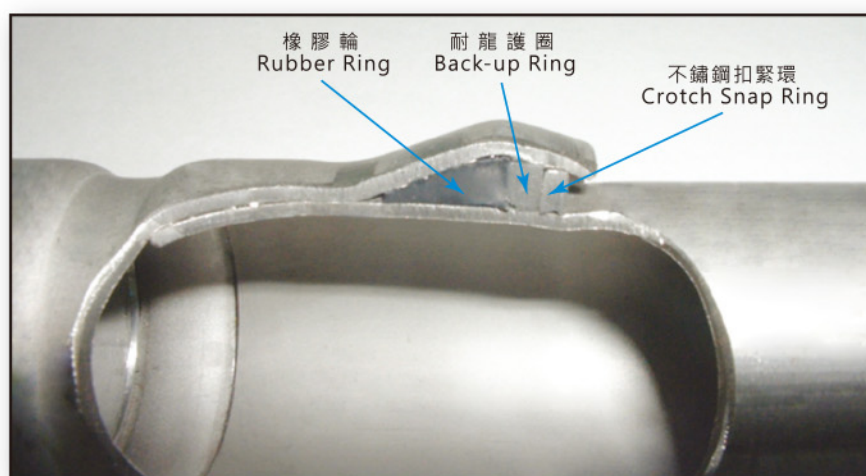
SI/Female Adaptor
內牙接頭

特性說明 FEATURES

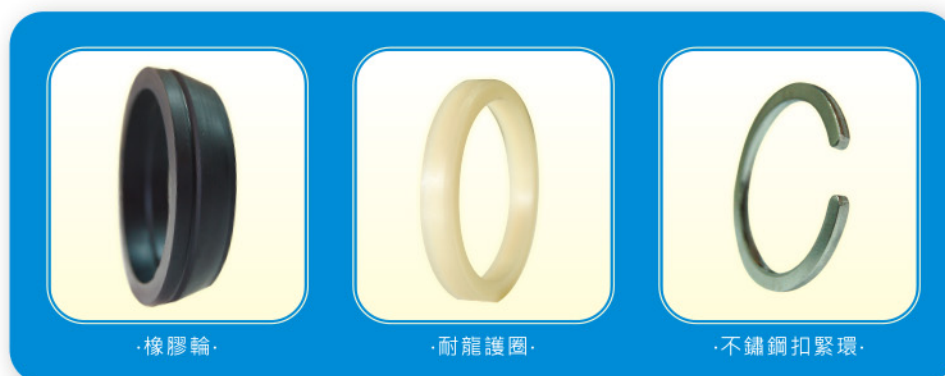
壓著前後圖



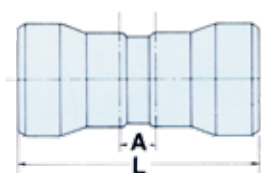
產品剖面圖



零件照片



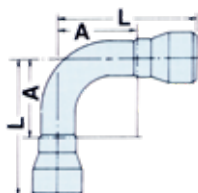
壓著接頭與配件規格 SPECIFICATION OF GRIP COUPLING & FITTING



S/Socket 接頭

Unit : mm

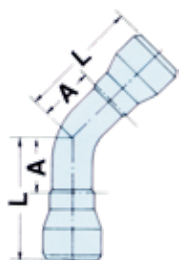
Nominal Size		
Su	A	L
13	11	64
20	12	71
25	12	79
30	15	104
40	20	127
50	20	133
60	25	158



90E/90° Elbow 90度彎頭

Unit : mm

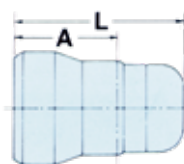
Nominal Size		
Su	A	L
13	26	53
20	33	63
25	37	71
30	41	86
40	50	103
50	57	113
60	89	155



45E/45° Elbow
45度彎頭

Unit : mm

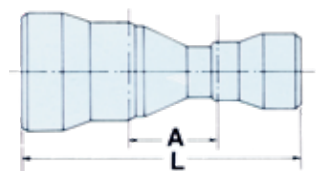
Nominal Size		
Su	A	L
13	13	39
20	16	45
25	16	50
30	14	59
40	32	86
50	36	93
60	44	111



CAP 塞頭

Unit : mm

Nominal Size		
Su	A	L
13	27	44
20	30	49
25	34	56
30	45	70
40	54	85
50	57	91
60	67	104



SR/Reducing Socket 異徑接頭

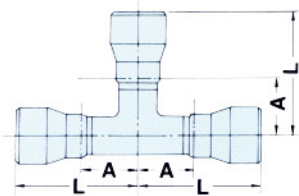
Unit : mm

Nominal Size		
Su	A	L
20 x 13	28	84
25 x 13	37	98
25 x 20	29	92
30 x 13	50	121
30 x 20	36	111
30 x 25	27	106
40 x 13	64	145
40 x 20	51	134
40 x 25	42	129
40 x 30	35	133

Unit : mm

Nominal Size		
Su	A	L
50 x 13	72	156
50 x 20	63	149
50 x 25	50	140
50 x 30	43	144
50 x 40	31	141
60 x 20	79	175
60 x 25	71	171
60 x 30	59	170
60 x 40	47	167
60 x 50	101	224

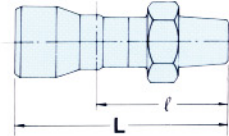
壓著接頭與配件規格 SPECIFICATION OF GRIP COUPLING & FITTING



T/Equal Tee
同徑三通

Unit : mm

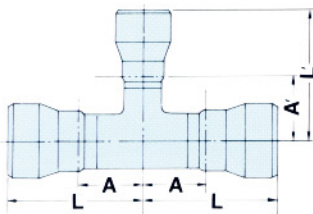
Nominal Size		
Su	A	L
13	23	50
20	25	55
25	29	63
30	39	84
40	48	101
50	52	108
60	76	143



SE/Male Adaptor
外牙接頭

Unit : mm

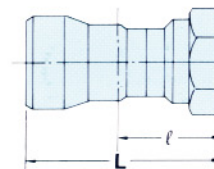
Nominal Size			
Su x R	ℓ	L	B ₂
13 x 1/2"	42	69	24
20 x 3/4"	44	74	30
25 x 1"	48	82	36
30 x 1"	48	93	36
30 x 1 1/4"	51	96	46
40 x 1 1/4"	54	107	46
40 x 1 1/2"	56	109	55
50 x 1 1/2"	56	112	55
50 x 2"	62	118	65
60 x 2"	62	128	65
60 x 2 1/2"	71	138	85



TR/ Reducing Tee
異徑三通

Unit : mm

Nominal Size				
Su	A	L	A'	L'
20 x 13	25	55	26	53
25 x 13	29	63	29	56
25 x 20	29	63	28	58
30 x 13	39	84	32	59
30 x 20	39	84	31	61
30 x 25	39	84	32	66
40 x 13	42	95	37	63
40 x 20	42	95	36	66
40 x 25	42	95	37	70
40 x 30	48	101	43	88
50 x 13	42	99	40	66
50 x 20	42	99	39	69
50 x 25	42	99	40	73
50 x 30	52	108	44	89
50 x 40	52	108	49	102
60 x 13	76	143	91	117
60 x 20	76	143	77	107
60 x 25	76	143	68	102
60 x 30	76	143	61	106
60 x 40	76	143	70	123
60 x 50	76	143	73	129



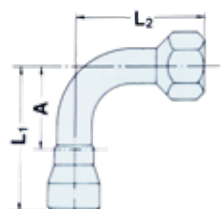
SI/Female Adaptor
內牙接頭

Unit : mm

Nominal Size			
Su x Rc	ℓ	L	B ₂
13 x 1/2"	34	61	26
20 x 3/4"	34	64	30
25 x 1"	37	71	41
30 x 1"	35	80	41
30 x 1 1/4"	42	87	50
40 x 1 1/4"	40	93	50
40 x 1 1/2"	43	97	55
50 x 1 1/2"	45	101	55
50 x 2"	49	106	70
60 x 2"	45	112	70
60 x 2 1/2"	60	126	90

- 1) B₂ indicate distance between opposite faces of Hexagon nut.
- 2) Rp shows paralleled to female thread.
- 3) Rc shows taper female thread.
- 4) R shows taper male thread.

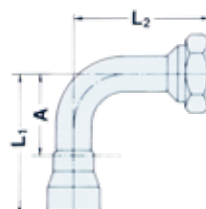
壓著接頭與配件規格 SPECIFICATION OF GRIP COUPLING & FITTING



EWL/Type 1 Elbow for Water Service Cock 長水栓彎頭

Unit : mm

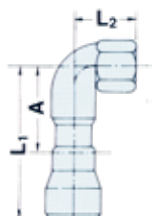
Nominal Size				
Su x Rp	A	L ₁	L ₂	B ₂
13 x 1/2"	26	53	66	26
20 x 1/2"	33	63	70	26
20 x 3/4"	33	63	72	30
25 x 1"	37	71	83	41



EI/Elbow with Female Adaptor 內牙彎頭

Unit : mm

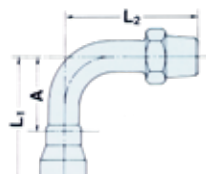
Nominal Size				
Su x Rc	A	L ₁	L ₂	B ₂
13 x 1/2"	26	53	59	26
20 x 3/4"	33	63	67	30
25 x 1"	37	71	77	41



EWS/Type 2 Elbow for Water Service Cock 短水栓彎頭

Unit : mm

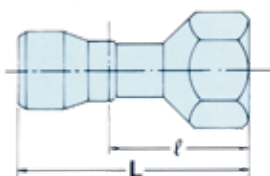
Nominal Size				
Su x Rp	A	L ₁	L ₂	B ₂
13 x 1/2"	35	62	29	26
20 x 1/2"	34	64	29	26
20 x 3/4"	40	70	35	30



EE/Elbow with Male Adaptor 外牙彎頭

Unit : mm

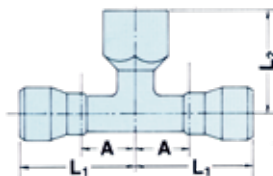
Nominal Size				
Su x R	A	L ₁	L ₂	B ₂
13 x 1/2"	26	53	67	24
20 x 3/4"	33	63	77	30
25 x 1"	37	71	88	36



SW/Socket for Water Service Cock 水栓接頭

Unit : mm

Nominal Size			
Su x Rp	ℓ	L	B ₂
13 x 1/2"	41	68	26
20 x 1/2"	37	67	26
20 x 3/4"	39	69	30
25 x 1/2"	38	72	26
25 x 3/4"	38	71	30
25 x 1"	43	77	41



TW/Tees for Water Service Cock 水栓三通

Unit : mm

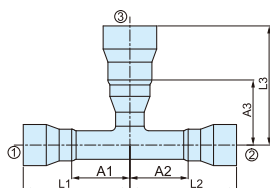
Nominal Size				
Su x Rp	A	L ₁	L ₂	B ₂
13 x 1/2"	23	50	44	26
20 x 1/2"	25	55	44	26
20 x 3/4"	25	55	46	30
25 x 1/2"	29	63	48	26
25 x 3/4"	29	63	47	30
25 x 1"	29	63	53	41



SB/Pair Sockets 加長接頭

Unit : mm

Nominal Size	
Su	L
13	137
20	150
25	166
30	213
40	254
50	266
60	311



TRSR/Reducing Tee with Reducer 多異徑三通

Unit : mm

Nominal Size						
① x ② x ③	A ₁	L ₁	A ₂	L ₂	A ₃	L ₃
13 x 13 x 20	23	50	23	50	36	65
13 x 13 x 25	23	50	23	50	45	79
20 x 13 x 13	25	55	36	62	26	53
20 x 13 x 20	25	55	36	62	25	55
20 x 13 x 25	25	55	36	62	40	74
20 x 20 x 25	25	55	25	55	40	74

MIE 壓著接頭特性表 MIE GRIP FEATURES

試驗項目	呼び方	13 S u	20 S u	25 S u	30 S u	40 S u	50 S u	60 S u
引抜試験 (内空気圧0.2MPaをかけアムスラー型万能引張試験機を用いて接合部の引抜阻止力の測定を行う)	kN	5.33	8.40	7.05	9.42	19.28	11.90	19.12
水圧試験 圧力×時間 3.5MPa×2分 (内圧3.5MPaにて加圧し2分間保持測定を行う)		異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
振動試験 2,000,000サイクル 水圧×600サイクル/分 (内圧2.5MPaをかけ2,000,000サイクルの振動を) あたえ、接合部の水漏れ試験を行う)		異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
トルク強度 (N・m) (内圧2.5MPaをかけトルクレンチを用いて廻り始め) の強度の測定を行う)	N・m	12	22	33	62	108	127	191
水圧曲げ試験 (W_N) (内圧2.5MPaをかけて継手中心部の荷重を増し、 水漏れの無い限度荷重の測定を行う)	W _N	294	686	1,160	2,080	3,000	3,460	6,080
冷温水サイクル試験 80℃→常温 1,000サイクル (温水(80℃以上)と常温水を10分毎に交互に、 1,000サイクル通水した後、2.5MPaの水圧を 加え、2分間保持測定を行う)		異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
浸出試験	ステンレス協会規格 SAS 322の試験方法で基準内							
腐食試験	ステンレス協会規格 SAS 322の試験方法で異常なし							

本 體

1. 材質符合JIS-G-3448一般配管用不銹鋼管、JIS-G-3459配管用不銹鋼管、JIS-G-4303不銹鋼棒所規定之SUS304及SUS316。
2. 材質符合JIS-G-5121不銹鋼鑄鋼品所規定之SCS13及SCS14。

橡膠輪

MIE壓著接頭の橡膠輪は丙烯乙稀橡膠 (Ethylene-propylene rubber · EPDM) 具有最佳的抗熱性 (最高工作溫度150℃) 、同時也具耐低溫特性 (脆裂溫度-60℃) 。橡膠輪耐久性是由加速老化試驗來決定的、而此加速老化試驗則根基於恆久壓縮係數。

其結果如右：

連 續 使 用			
20℃	70℃	80℃	100℃
半永久的	88年	44年	11年

不銹鋼材質扣緊環

MIE壓著接頭の扣緊環材質是不銹鋼HT-1770。此等級不銹鋼的抗侵蝕、耐腐蝕電位與SUS304是相等的。其抗侵蝕試驗的進行與一般不銹鋼材的試驗相同、例如：

蝕刻劑	溫度	浸泡時間	侵蝕率
5%NaCl + 2%H ₂ O ₂	40℃	192小時	0.13g/m ² hr

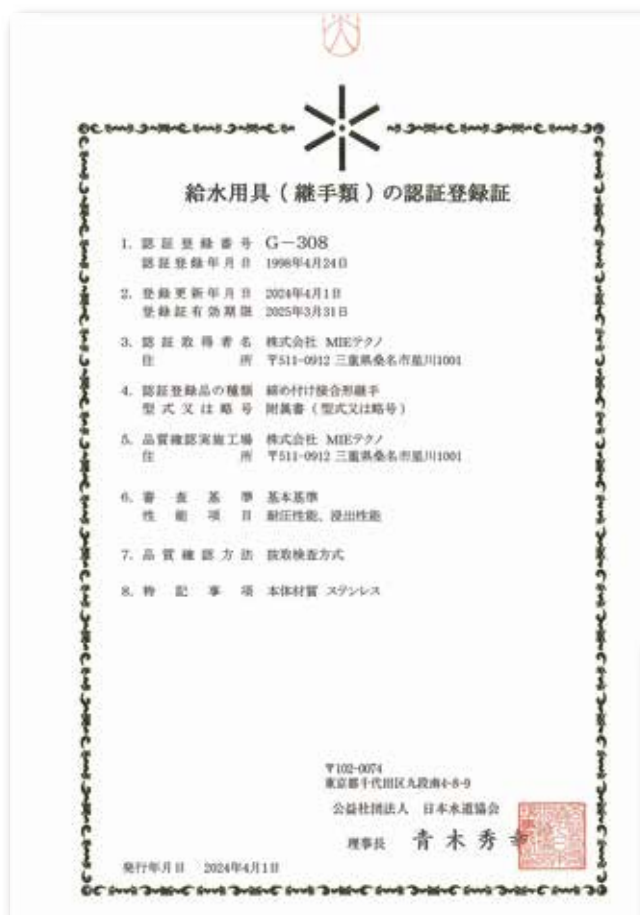
耐龍護圈

耐龍樹脂 (玻璃強化66耐龍樹脂)

不銹鋼管規格

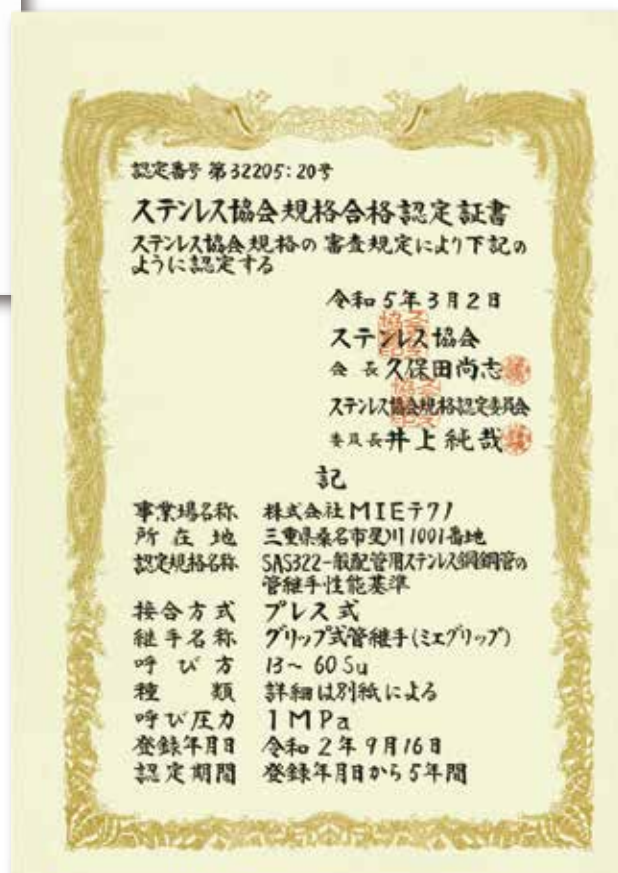
1. 符合CNS-13392、JIS-G-3448規範
2. 口徑：13Su ~ 60Su

證書 CERTIFICATE



▲ 日本水道協会給水配管接頭品質認証

▼ 日本不鏽鋼協會規格合格認定證書



大夾具壓著管件安裝步驟 FASTENING PROCEDURE LARGE SIZES



1 切管時，推薦使用旋轉式切割刀，切割較平整，毛邊較少。如果產生毛邊，請使用毛邊去除器或銼刀去除。**(請注意：毛邊一定要去除，以免刮傷橡膠輪影響施工品質)**



2 將所需管件套入施作管子，並於銜接處畫一直線，注意銜接處不可有油污或異物，管件與管子方向須一致。



3 將油壓管與夾頭部份做連接，確認夾頭與油壓管連接處，是否緊密接合。



4 取出與所需管件尺寸相對應的夾具及模具，不合適的尺寸工件會造成工作物及人員的傷害。



5 打開安全扣將模具放置於上下夾頭內，務必確認模具完全卡入夾頭凹槽內，再將管接頭放置於壓接模具中，管件與壓接模具須保持平行放置。



6 閉合夾頭，扣上(插入)安全扣(栓)，管件銜接處與模具須吻合，務必確實將安全扣(栓)固定。



7 按下操作開關，注意：操作時不可任意移動工作物。

小夾具壓著管件安裝步驟 FASTENING PROCEDURE SMALL SIZES

1



切管時，推薦使用旋轉式切割刀，切割較平整，毛邊較少。如果產生毛邊，請使用毛邊去除器或銼刀去除。(請注意：毛邊一定要去除，以免刮傷橡膠輪影響施工品質)

2



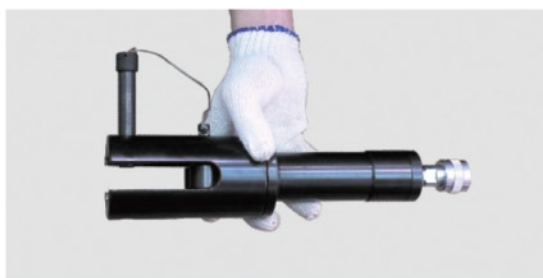
將所需管件套入施作管子，並於銜接處畫一直線，注意銜接處不可有油污或異物，管件與管子方向須一致。

3



將油壓管與夾頭部份做連接，確認夾頭與油壓管連接處，是否緊密接合。

4



取出與所需管件尺寸相對應的夾具及模具，不合適的尺寸工件會造成工作物及人員的傷害。

5



打開安全扣將模具放置於上下夾頭內，務必確認模具完全嵌入夾頭凹槽內。

6

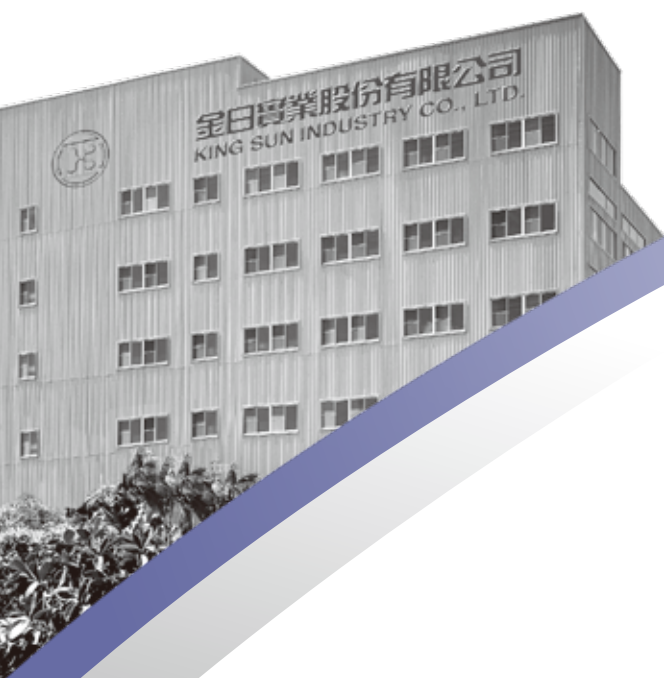


打開夾頭安全扣(栓)，將管接頭放置於壓接模具中，管件與壓接模具須保持平行放置。

7



閉合夾頭，扣上(插入)安全扣(栓)，管件銜接處與模具吻合務必確實將安全扣(栓)固定，按下操作開關，操作時不可任意移動工作物。



金日實業股份有限公司
KING SUN INDUSTRY CO., LTD.

www.kingsun.com.tw

2024.12.J

台北總公司：台北市紹興南街5-5號
T：02-23417281 F：02-33223229

桃園分公司：桃園市桃園區龍祥街40號
T：03-3603601 F：03-3603690

新竹分公司：新竹市東園里公園路82巷5號
T：03-5618808 F：03-5618806

台中分公司：台中市西屯區臺灣大道四段16巷180號
T：04-27082707 F：04-27065590

台南分公司：台南市仁德區太子里大吉路27號
T：06-2059039 F：06-2057298

高雄分公司：高雄市三民區安東街181號
T：07-3868066 F：07-3953145

宜蘭辦事處：宜蘭市農權路11號
T：039-324607 F：039-323213

花蓮辦事處：花蓮縣新城鄉嘉北一街1號
T：03-8239955 F：03-8225789

嘉義辦事處：嘉義縣水上鄉大堀尾50-20號
T：05-2686656 F：05-2686676

中壢廠：桃園市中壢區中壢工業區合定路18號
T：03-4522088 F：03-4625821

中壢二廠：桃園市中壢區中正路四段320號
T：03-4988609 F：03-4985947

桃園廠：桃園市龜山區民生北路一段166巷40號
T：03-3560884 F：03-3586657

上海廠：上海市松江區葉榭鎮車亭公路1296號
T：002-86-21-57801515~1517
F：002-86-21-57801518