

MIE-K



KING SUN
金 日 集 團



MIE-K



DUCTILE GROOVED END MECHANICAL
COUPLING AND FITTING
消防溝槽式管件及另件類系列



機械接頭配管系統 FEATURES

機械接頭配管系統概述

MIE-K 溝槽式機械接頭配管系統有別於傳統焊接、法蘭連接或牙接，而提供更經濟快速的最佳工法選擇，MIE-K可滿足消防系統的配管需求。

溝槽式機械接頭配管系統對各種環境及條件的限制，有極強的適用性；已經廣泛應用於各種配管系統，諸如消防、空調、給排水、工業配管及製程用水。尤其是在施工條件極差的環境，溝槽式機械接頭配管系統更是受到施工者的歡迎。多數的客戶為了避免現場施工的不確定因素（工期、預算及品質），更是指定MIE-K 溝槽式機械接頭配管系統為唯一的施工工法。

MIE-K 除了可提供管對管的銜接外，也提供全面性溝槽式配管零件及各種異徑配管的變化。為確保溝槽式配管工程的可靠度，MIE-K 提供專用的施工機具、潤滑油、檢驗治具，同時也增加了施工的效率。



使用範圍

MIE-K 溝槽式機械接頭配管系統可提供極大的工作範圍：

工作壓力：300 psi (2.1 MPa ; 20 kgf/cm²)

使用流體：依墊圈標準

操作溫度：依墊圈標準

使用管徑：符合JIS 及ASTM 低壓流體用管

機械接頭配管系統特點

溝槽式機械接頭配管系統提供容易、快速、可信賴的管件組裝工法，其特點有：

在狹窄的管道間亦可輕鬆施作

沒有焊渣及鏽蝕物污染管道

大幅降低施工工時及工資

工作進度易於控制，預算易掌握

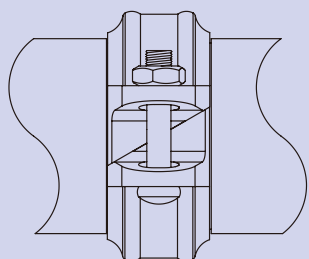
工廠一貫生產，不會因為現場的人為疏忽造成不良率

每一個接頭都是由令，於安裝時可任意旋轉

易於維修保養及更換管線

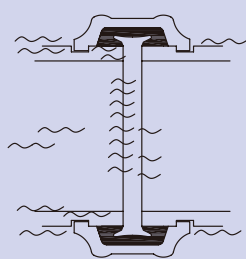
可阻絕或降低振動及噪音傳遞

機械接頭配管系統 FEATURES



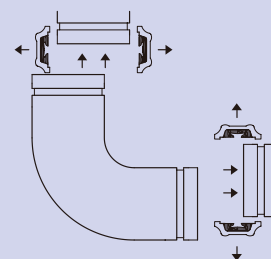
剛性

標準接頭的基本要求，無伸縮性的特殊襯墊設計加上接頭為夾緊的管件，提供足夠的強度，以抵抗外力所造成的彎曲及扭轉。



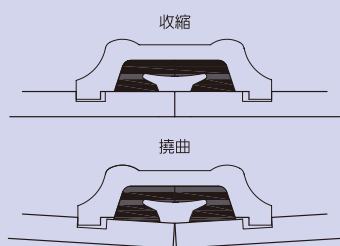
噪音與震動的降低

透過接頭連接兩端獨立溝槽的基本設計，降低噪音與震動的傳遞，進而給整個系統帶來優異的減震功能。



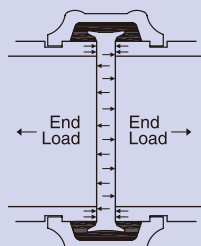
系統維護與擴充

可拆卸接頭便於系統維護與擴充。接管的末端，切斷功能可將設備隔離。



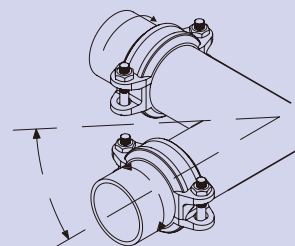
撓性

溝槽式接頭可應付膨脹、收縮、偏斜和搖晃的狀況，讓此系統的特性能在設計上取得優勢。



地震應力的吸收

卡箍能與管件上的溝槽完全結合，提供明顯有效的壓力控制和管端承載力，以承受來自內、外力量所造成的管件移動。



容易調校

溝槽系統可在鎖緊之前允許管道和系統零件完全自由旋轉，以完成適當的調校。

※ 注意：試圖安裝、拆卸及調整任何產品之前，請給管道系統洩壓並排乾積水。

如未能做到的情況下，可能造成人身傷害、財產損失、接頭洩漏或連接失敗。

機械接頭配管系統 FEATURES

機械接頭配管系統組合

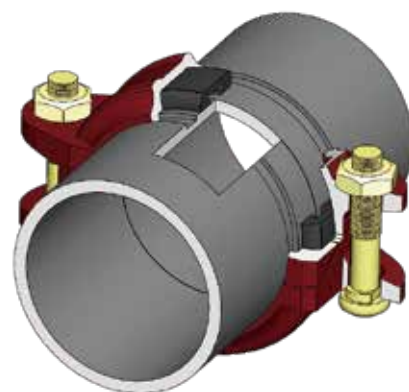
機械接頭結構主要由球鐵本體（卡箍）、橡皮墊圈、螺桿及螺帽組成：

卡箍（Housing）：

提供承受壓力的空間，以橡皮墊圈緊密包覆。卡箍可以均勻抓住鋼管的環狀溝槽，使鋼管可以緊密結合。材質：球墨鑄鐵符合ASTM A536, Grade 65-45-12。不易生鏽、強度高、韌性好、延伸性好，還有較強的防震吸震性能。表面處理：環氧樹脂粉體塗裝。

橡皮墊圈（Gasket）：

墊圈止水效果可分三層，首先為墊圈環狀緊貼於管外壁，橡皮的彈性形成第一層止漏效果。卡箍安裝後，卡箍對橡皮墊圈的壓迫形成第二層止漏效果；在壓力低或管內流體不飽管時，第一層和第二層效果形成完全止漏作用。隨著管內流體壓力的增加，反作用力於墊圈使其更加緊貼於管壁，壓力越大，第三層止漏效果越好。抗老化性強，耐溫亦佳，機械強度強。



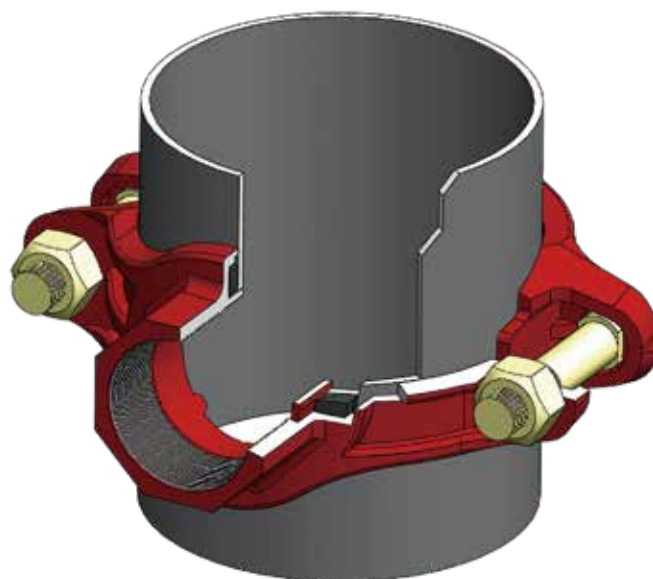
等級	溫度範圍	橡膠材質	使用建議
E	-34°C~110°C	EPDM	適用於冷水、熱水、稀酸、無油空氣、和多種化學品；不適用於石油類介質。

螺桿螺帽(Bolts and Nuts)：

圓頭橢圓形螺桿，僅需一支扳手即可輕易施工。

管另件：

提供各式配管所需的管路折彎、分支及縮徑的必要配件。全系列均為溝槽式管另件。全系列備有法蘭套管以供與閥件及設備接合。備用溝槽式盲片以供管路隔斷用。



※ 為正確裝配MIE-K機械接頭，請務必搭配MIE-K專用潤滑油使用，墊圈的潤滑有助於安裝時墊圈的良好定位與對齊。若使用不適當的潤滑劑，將可能造成墊圈損壞。

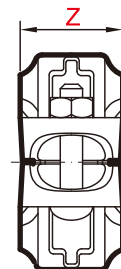
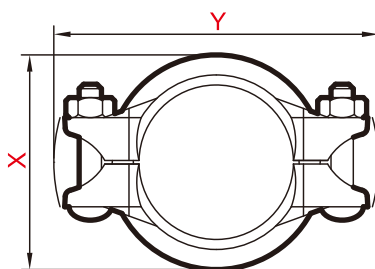
001GC 剛性接頭(公母樁)



剛性接頭為公母樁設計。

公母樁設計不易使墊圈發生曲折，墊圈不易裸露，亦增加密封性，提高了接頭整體使用壽命。

強化的本體能夠達4倍額定工作壓力。



Size		最大 工作壓力 kPa psi	最大 負載 N lbs	允許管端 分隔 mm in	X mm in	Y mm in	Z mm in	螺栓螺母 mm	重量 (參考) kg lbs
標稱 尺寸 in	管外徑 mm								
2	60.3	4140	11820	2.3	83	128	45	M10x55	0.71
		600	2660	0.091	3.268	5.039	1.772		1.56
2½	76.1	3780	17190	2.3	100	145	46	M10x60	0.90
		550	3890	0.091	3.937	5.709	1.811		1.98
3	88.9	3780	23460	2.7	113	159	47	M10x60	1.01
		550	5290	0.106	4.449	6.260	1.850		2.22
4	114.3	3450	35400	2.7	142	198	49	M12x70	1.48
		500	7950	0.106	5.591	7.795	1.929		3.26
5	139.7	3450	52880	2.7	169	230	50	M12x75	2.00
		500	11880	0.106	6.654	9.055	1.969		4.41
6	165.1	3450	73860	2.7	196	254	51	M12x75	2.24
		500	16590	0.106	7.717	10.000	2.008		4.93
8	216.3	2750	101050	4.9	253	325	58	M16x90	4.00
		400	22777	0.193	9.961	12.795	2.283		8.81

◆ 卡箍材質：球鐵符合ASTM A536, grade 65-45-12。

◆ FM與UL認證：額定工作壓力為300 psi。

◆ 螺栓螺母：橢圓頸魚尾螺絲以及重型六角螺母。

符合ASTM A449物理和化學要求以及ASTM A183物理要求。

◆ 尺寸：2"~8"

◆ 卡箍表面處理：環氧樹脂粉體塗裝。

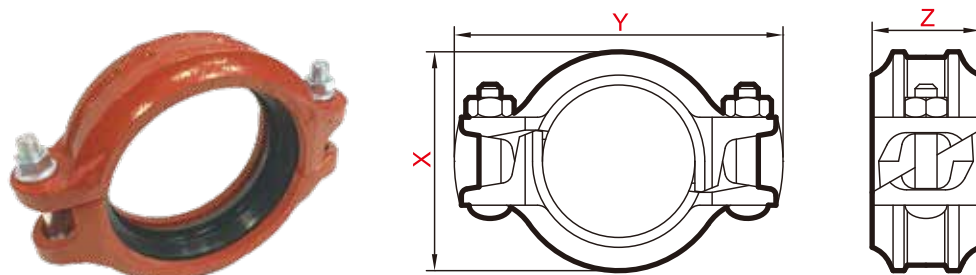
◆ 墊圈材質：EPDM。

001C 剛性接頭



剛性接頭可以更精確的定位管端，形成固定的管端分隔。

強化的本體能夠達4倍額定工作壓力。適用於水平管線及一般管線，不會有蛇管現象。



Size		最大 工作壓力 kPa psi	最大 負載 N lbs	允許管端 分隔 mm in	X mm in	Y mm in	Z mm in	螺栓螺母 mm	重量 (參考) kg lbs
標稱 尺寸 in	管外徑 mm								
2	60.3	4140	11820	2.2	85	130	47	M10x55	0.77
		600	2660	0.086	3.346	5.118	1.850		1.70
2½	76.1	3780	17190	2.7	103	151	49	M10x60	1.00
		550	3890	0.106	4.055	5.945	1.929		2.20
3	88.9	3780	23460	2.7	116	164	49	M10x60	1.11
		550	5290	0.106	4.567	6.457	1.929		2.44
4	114.3	3450	35400	3.3	144	197	51	M12x70	1.56
		500	7950	0.130	5.669	7.756	2.008		3.44
5	139.7	3450	52880	3.3	172	232	51	M12x75	2.12
		500	11880	0.130	6.772	9.134	2.008		4.67
6	165.1	3450	73860	3.3	198	258	52	M12x75	2.48
		500	16590	0.130	7.795	10.157	2.047		5.46
8	216.3	2750	101050	4.9	257	322	61	M16x90	4.49
		400	22777	0.193	10.118	12.677	2.402		9.89

- ◆ 卡箍材質：球鐵符合ASTM A536,grade 65-45-12。
- ◆ FM與UL認證：額定工作壓力為300 psi。
- ◆ 卡箍表面處理：環氧樹脂粉體塗裝。
- ◆ 墊圈材質：EPDM
- ◆ 螺栓螺母：橢圓頸魚尾螺絲以及重型六角螺母。
符合ASTM A449物理和化學要求以及ASTM A183物理要求。
- ◆ 尺寸：2"~8"

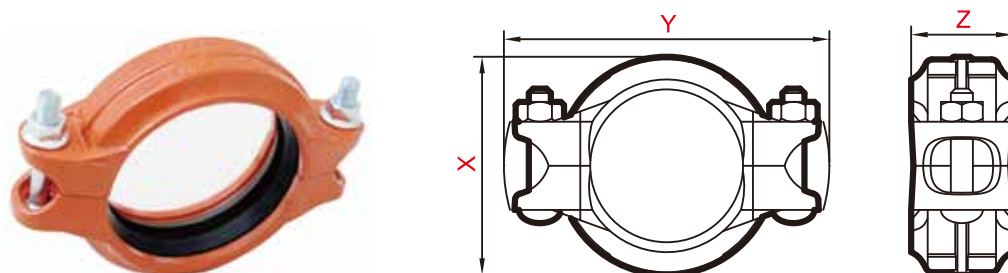
101C 撓性接頭



標準撓性接頭提供通過管與接頭之間間隙實現撓性連接。

獨特的設計允許軸向和徑向運動，適用於在中等壓力下具有撓性的管道。

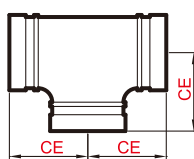
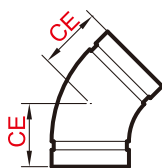
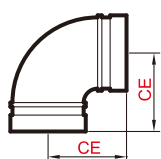
強化的本體能夠達4倍額定工作壓力。有效抑制噪音和震動的傳遞，可容許管線熱脹冷縮的變形量。



Size		最大 工作壓力 kPa psi	最大 負載 N lbs	允許管端 分隔 mm in	X mm in	Y mm in	Z mm in	螺栓螺母 mm	重量 (參考) kg lbs
標稱 尺寸 in	管外徑 mm								
2	60.3	4140	11820	2.2	83	130	45	M10x55	0.71
		600	2660	0.087	3.268	5.118	1.772		1.56
2½	76.1	3780	17190	2.4	100	147	46	M10x60	1.00
		550	3890	0.094	3.937	5.787	1.811		2.20
3	88.9	3780	23460	2.8	113	172	47	M12x70	1.11
		550	5290	0.110	4.449	6.772	1.850		2.44
4	114.3	3450	35400	3.3	142	202	51	M12x70	1.66
		500	7950	0.130	5.591	7.953	2.008		3.66
5	139.7	3450	52880	3.6	172	236	51	M12x85	2.42
		500	11880	0.142	6.772	9.291	2.008		5.33
6	165.1	3450	73860	3.9	196	272	52	M16x90	2.78
		500	16590	0.154	7.717	10.709	2.047		6.12
8	216.3	2750	101050	4.9	253	340	61	M20x115	5.06
		400	22777	0.193	9.961	13.386	2.402		11.15

- ◆ 卡箍材質：球鐵符合ASTM A536, grade 65-45-12。
- ◆ FM與UL認證：額定工作壓力為300 psi。
- ◆ 卡箍表面處理：環氧樹脂粉體塗裝
- ◆ 墊圈材質：EPDM
- ◆ 螺栓螺母：橢圓頸魚尾螺絲以及重型六角螺母。
符合ASTM A449物理和化學要求以及ASTM A183物理要求。
- ◆ 尺寸：2"~8"

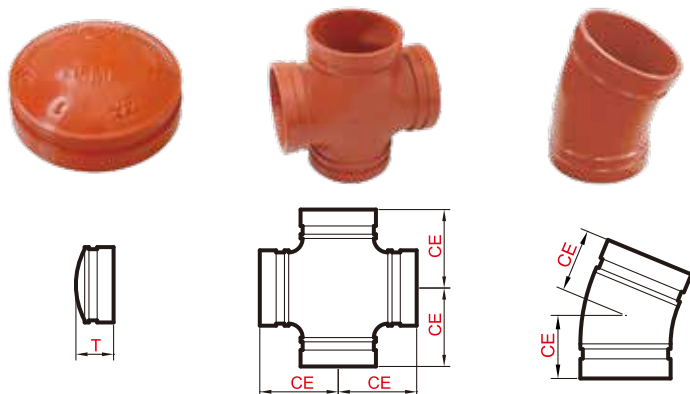
管另件類



Size		002C 90 度 短徑彎頭		003C 45 度 彎頭		004C 短徑正三通	
標稱 尺寸 in	管外徑 mm	CE mm in	重量 (參考) kg lbs	CE mm in	重量 (參考) kg lbs	CE mm in	重量 (參考) kg lbs
2	60.3	70	0.6	51	0.5	70	0.9
		2.75	1.32	2.00	1.10	2.75	1.98
2½	76.1	76	1.0	57	0.8	76	1.4
		3.00	2.20	2.25	1.76	3.00	3.08
3	88.9	86	1.3	64	1.1	86	1.7
		3.40	2.86	2.50	2.42	3.40	3.74
4	114.3	102	2.1	76	1.7	102	2.8
		4.00	4.63	3.00	3.74	4.00	6.17
5	139.7	124	3.5	83	2.7	124	4.4
		4.88	7.71	3.25	5.95	4.88	9.69
6	165.1	140	4.5	89	3.2	140	5.8
		5.50	9.92	3.50	7.05	5.50	12.79
8	216.3	173	10.5	108	8.4	173	14.0
		6.80	23.13	4.25	18.50	6.80	30.84

- ◆ 另件材質：球鐵符合ASTM A536, grade 65-45-12。
- ◆ FM與UL認證：額定工作壓力為300 psi。
- ◆ 另件表面處理：環氧樹脂粉體塗裝
- ◆ 尺寸：2"~8"

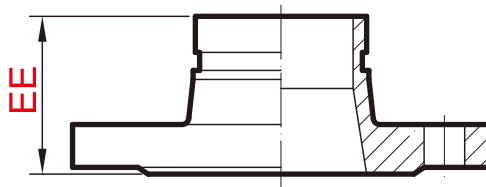
管另件類



Size		005C 管帽		010C 短徑十字通		013C 22.5 度彎頭	
標稱 尺寸 in	管外徑 mm	T mm in	重量 (參考) kg lbs	CE mm in	重量 (參考) kg lbs	CE mm in	重量 (參考) kg lbs
2	60.3	37	0.22	70	1.1	51	0.6
		1.46	0.48	2.75	2.42	2.00	1.32
2½	76.1	37	0.32	76	1.8	51	0.8
		1.46	0.7	3.00	3.96	2.00	1.76
3	88.9	41	0.41	86	2.3	57	1.0
		1.61	0.9	3.40	5.07	2.25	2.20
4	114.3	51	0.71	102	3.6	73	1.8
		2.00	1.56	4.00	7.93	2.87	3.96
5	139.7	51	1.11	124	6.0	73	2.5
		2.00	2.44	4.88	13.22	2.87	5.51
6	165.1	55	1.45	140	9.0	79	3.8
		2.17	3.19	5.50	19.82	3.11	8.37
8	216.3	68	3.13	173	14.5	-	-
		13.00	6.89	6.80	31.97	-	-

- ◆ 另件材質：球鐵符合ASTM A536, grade 65-45-12。
- ◆ FM與UL認證：額定工作壓力為300 psi。
- ◆ 另件表面處理：環氧樹脂粉體塗裝
- ◆ 尺寸：2"~8"

015C 高頸法蘭

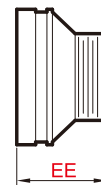


主要用於與法蘭對接的閥門，設備或管道的轉換連接，解決了溝槽接頭和法蘭接頭的轉換，安裝快捷簡便。

Size		015C 高頸法蘭 JIS 10K		015C 高頸法蘭 JIS 16K	
標稱尺寸 in	管外徑 mm	EE mm in	重量 (參考) kg lbs	EE mm in	重量 (參考) kg lbs
2	60.3	60	1.46	—	—
		2.36	3.22	—	—
2½	76.1	60	1.70	70	2.00
		2.36	3.75	2.72	4.41
3	88.9	60	2.06	70	2.44
		2.36	4.54	2.72	5.83
4	114.3	70	2.89	80	3.35
		2.75	6.37	3.15	7.39
5	139.7	80	4.11	80	4.23
		3.15	9.06	3.15	9.33
6	165.1	70	4.58	95	6.22
		2.75	10.10	3.74	13.71
8	216.3	75	6.57	100	8.76
		2.95	14.48	3.94	19.31

◆ 另件材質：球鐵符合ASTM A536, grade 65-45-12。

管另件類

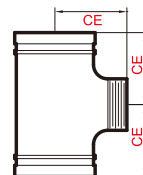
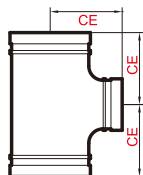


Size		008C 大小頭 (溝槽口)		009C 大小頭 (牙口)	
主管 X 支管 in	主管 X 支管 mm	EE mm in	重量 (參考) kg lbs	EE mm in	重量 (參考) kg lbs
2 X 1½	60.3 X 48.3	-	-	64	0.4
				2.50	0.88
2½ X 1¼	76.1 X 42.4	-	-	64	0.5
				2.50	1.10
2½ X 1½	76.1 X 48.3	-	-	64	0.6
				2.50	1.32
2½ X 2	76.1 X 60.3	64	0.6	64	0.6
		2.50	1.32	2.50	1.32
3 X 1¼	88.9 X 42.4	-	-	64	0.6
				2.50	1.32
3 X 1½	88.9 X 48.3	-	-	64	0.7
				2.50	1.54
3 X 2	88.9 X 60.3	64	0.7	64	0.7
		2.50	1.54	2.50	1.54
3 X 2½	88.9 X 76.1	64	0.7	64	0.7
		2.50	1.54	2.50	1.54
4 X 1¼	114.3 X 42.4	-	-	76	1.0
				3.00	2.20
4 X 1½	114.3 X 48.3	-	-	76	1.0
				3.00	2.20
4 X 2	114.3 X 60.3	76	1.0	76	1.1
		3.00	2.20	3.00	2.42
4 X 2½	114.3 X 76.1	76	1.1	76	1.1
		3.00	2.42	3.00	2.42
4 X 3	114.3 X 88.9	76	1.1	-	-
		3.00	2.42	-	-

Size		008C 大小頭 (溝槽口)		009C 大小頭 (牙口)	
主管 X 支管 in	主管 X 支管 mm	EE mm in	重量 (參考) kg lbs	EE mm in	重量 (參考) kg lbs
5 X 2	139.7 X 60.3	89	1.5	89	1.5
		3.50	3.30	3.50	3.30
5 X 2½	139.7 X 76.1	89	1.5	89	1.6
		3.50	3.30	3.50	3.52
5 X 3	139.7 X 88.9	89	1.6	-	-
		3.50	3.52	-	-
5 X 4	139.7 X 114.3	89	1.7	-	-
		3.50	3.74	-	-
6 X 2	165.1 X 60.3	102	2.2	102	2.3
		4.00	4.85	4.00	5.07
6 X 2½	165.1 X 76.1	102	2.3	102	2.3
		4.00	5.07	4.00	5.07
6 X 3	165.1 X 88.9	102	2.3	-	-
		4.00	5.07	-	-
6 X 4	165.1 X 114.3	102	2.4	-	-
		4.00	5.29	-	-
6 X 5	165.1 X 139.7	102	2.7	-	-
		4.00	5.99	-	-
8 X 4	216.3 X 114.3	127	4.6	-	-
		5.00	10.13	-	-
8 X 5	216.3 X 139.7	127	4.8	-	-
		5.00	10.57	-	-
8 X 6	216.3 X 165.1	127	5.0	-	-
		5.00	11.00	-	-

- ◆ 另件材質：球鐵符合ASTM A536,grade 65-45-12。
- ◆ FM與UL認證：額定工作壓力為300 psi。
- ◆ 另件表面處理：環氧樹脂粉體塗裝。
- ◆ 尺寸：2" x 1½"~8" X 6"

管另件類

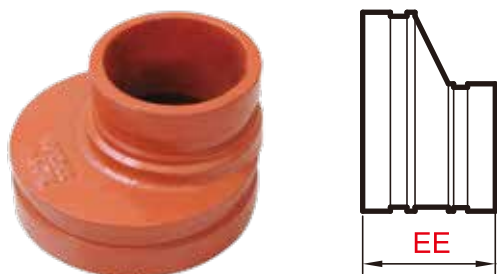


Size		011C 異徑三通 (溝槽口)		012C 異徑三通 (牙口)	
主管 X 支管 in	主管 X 支管 mm	EC mm in	重量 (參考) kg lbs	EC mm in	重量 (參考) kg lbs
2 X 1½	60.3 X 48.3	-	-	70	0.8
				2.75	1.76
2½ X 1½	76.1 X 48.3	-	-	76	1.5
				3.00	3.3
2½ X 2	76.1 X 60.3	76	1.2	76	1.6
		3.00	2.64	3.00	3.52
3 X 1½	88.9 X 48.3	-	-	86	1.6
				3.40	3.52
3 X 2	88.9 X 60.3	86	1.6	86	1.6
		3.40	3.52	3.40	3.52
3 X 2½	88.9 X 76.1	86	1.6	86	1.6
		3.40	3.52	3.40	3.52
4 X 1½	114.3 X 48.3	-	-	102	2.6
				4.00	5.73
4 X 2	114.3 X 60.3	102	2.6	102	2.6
		4.00	5.73	4.00	5.73
4 X 2½	114.3 X 76.1	102	2.6	102	2.7
		4.00	5.73	4.00	5.95
4 X 3	114.3 X 88.9	102	2.7	-	-
		4.00	5.95	-	-
5 X 2½	139.7 X 76.1	124	4.4	-	-
		4.88	9.69	-	-

Size		011C 異徑三通 (溝槽口)		012C 異徑三通 (牙口)	
主管 X 支管 in	主管 X 支管 mm	EC mm in	重量 (參考) kg lbs	EC mm in	重量 (參考) kg lbs
5 X 3	139.7 X 88.9	124	4.5	-	-
		4.88	9.91	-	-
5 X 4	139.7 X 114.3	124	4.6	-	-
		4.88	10.13	-	-
6 X 1½	165.1 X 48.3	-	-	140	6.4
		-	-	5.50	14.10
6 X 2	165.1 X 60.3	-	-	140	6.4
		-	-	5.50	14.10
6 X 2½	165.1 X 76.1	-	-	140	6.5
		-	-	5.50	14.32
6 X 3	165.1 X 88.9	140	6.5	-	-
		5.50	14.32	-	-
6 X 4	165.1 X 114.3	140	5.5	-	-
		5.50	12.13	-	-
6 X 5	165.1 X 139.7	140	6.9	-	-
		5.50	15.20	-	-
8 X 4	216.3 X 114.3	173	12.3	-	-
		6.80	27.09	-	-
8 X 6	216.3 X 165.1	173	12.7	-	-
		6.80	27.97	-	-

- ◆ 另件材質：球鐵符合ASTM A536, grade 65-45-12。
- ◆ FM與UL認證：額定工作壓力為300 psi。
- ◆ 另件表面處理：環氧樹脂粉體塗裝。
- ◆ 尺寸：2" x 1½"~8" X 6"

管另件類



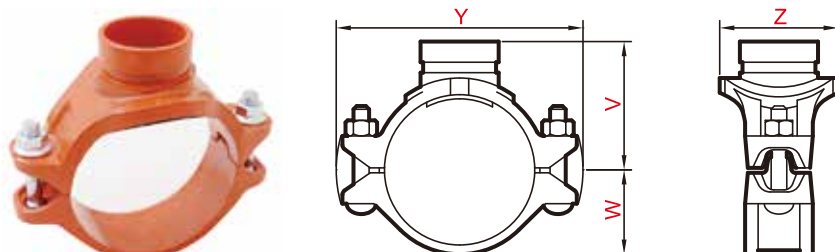
Size		014C 偏心大小頭 (溝槽口)	
主管 X 支管 in	主管 X 支管 mm	EE mm in	重量 (參考) kg lbs
2½ X 2	76.1 X 60.3	64	0.6
		2.50	1.32
3 X 2	88.9 X 60.3	64	0.7
		2.50	1.54
3 X 2½	88.9 X 76.1	64	0.7
		2.50	1.54
4 X 2	114.3 X 60.3	76	1.0
		3.00	2.20
4 X 2½	114.3 X 76.1	76	1.1
		3.00	2.42
4 X 3	114.3 X 88.9	76	1.1
		3.00	2.42
5 X 2½	139.7 X 76.1	89	1.5
		3.50	3.30
5 X 3	139.7 X 88.9	89	1.6
		3.50	3.52
5 X 4	139.7 X 114.3	89	1.7
		3.50	3.74
6 X 3	165.1 X 88.9	102	2.3
		4.00	5.07
6 X 4	165.1 X 114.3	102	2.4
		4.00	5.29
6 X 5	165.1 X 139.7	102	2.7
		4.00	5.99

- ◆ 另件材質：球鐵符合ASTM A536, grade 65-45-12。
- ◆ FM與UL認證：額定工作壓力為300 psi。
- ◆ 另件表面處理：環氧樹脂粉體塗裝
- ◆ 尺寸：2½" X 2"~6" X 5"

301C 溝槽式鞍座(溝槽口)



採用螺栓連接的方式，支管直接與主管連接，無須焊接。
強化的本體能夠達4倍額定工作壓力。



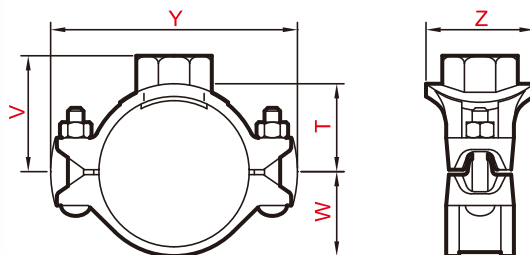
Size		最大 工作壓力 kPa psi	開孔 尺寸 mm in	W mm in	Y mm in	Z mm in	V mm in	螺栓螺母 mm	重量 (參考) kg lbs
主管 X 支管 in	主管 X 支管 mm								
3 X 2	88.9 X 60.3	3450	64	52	161	95	82	M12 X 75	1.44
		500	2.50	2.05	6.34	3.74	3.23		3.17
4 X 2	114.3 X 60.3	3450	64	65	188	95	96	M12 X 75	1.75
		500	2.50	2.56	7.40	3.74	3.78		3.85
4 X 2½	114.3 X 76.1	3450	70	65	188	101	97	M12 X 75	1.93
		500	2.75	2.56	7.40	3.98	3.82		4.25
5 X 2	139.7 X 60.3	3450	64	78	232	95	110	M16 X 90	2.42
		500	2.50	3.07	9.13	3.74	4.33		5.33
5 X 2½	139.7 X 76.1	3450	70	78	232	103	110	M16 X 90	2.65
		500	2.75	3.07	9.13	4.06	4.33		5.84
6 X 2	165.1 X 60.3	3450	64	92	256	94	123	M16 X 90	2.73
		500	2.50	3.62	10.08	3.70	4.84		6.01
6 X 2½	165.1 x 76.1	3450	70	92	256	106	123	M16 X 90	2.99
		500	2.75	3.62	10.08	4.17	4.84		6.59
8 X 2	216.3 X 60.3	3450	64	122	317	94	149	M20X115	4.37
		500	2.50	4.80	12.48	3.70	5.87		9.63
8 X 2½	216.3 X 76.1	3450	70	122	317	106	149	M20X115	4.58
		500	2.75	4.80	12.48	4.17	5.87		10.09
8 X 3	216.3 X 88.9	3450	89	122	317	126	149	M20X115	4.83
		500	3.50	4.80	12.48	4.96	5.87		10.64

- ◆ 鞍座材質：球鐵符合ASTM A536, grade 65-45-12。
- ◆ FM與UL認證：額定工作壓力為300 psi。
- ◆ 鞍座表面處理：環氧樹脂粉體塗裝。
- ◆ 墊圈材質：EPDM。
- ◆ 螺栓螺母：橢圓頸魚尾螺絲以及重型六角螺母。
符合ASTM A449物理和化學要求以及ASTM A183物理要求。
- ◆ 尺寸：3" X 2" ~ 8" X 3"

302C 螺紋式鞍座(牙口)



採用螺栓連接的方式，支管直接與主管連接，無須焊接。
強化的本體能夠達4倍額定工作壓力。



Size		最大 工作壓力 kPa psi	開孔 尺寸 mm in	W mm in	Y mm in	Z mm in	V mm in	T mm in	螺栓螺母 mm	重量 (參考) kg lbs
主管 X 支管 in	主管 X 支管 mm									
2½ X 1	76.1 X 33.4	3450	38	45	151	68	66	47	M12 X 75	1.17
		500	1.50	1.77	5.94	2.68	2.60	1.85		2.58
2½ X 1½	76.1 X 48.3	3450	51	45	151	83	69	47	M12 X 75	1.33
		500	2.00	1.77	5.94	3.27	2.72	1.85		2.93
3 X 1	88.9 X 33.4	3450	38	52	161	68	72	54	M12 X 75	1.25
		500	1.50	2.05	6.34	2.68	2.83	2.13		2.75
3 X 1½	88.9 X 48.3	3450	51	52	161	82	80	54	M12 X 75	1.43
		500	2.00	2.05	6.34	3.23	3.15	2.13		3.15
3 X 2	88.9 X 60.3	3450	64	52	161	95	79	54	M12 X 75	1.56
		500	2.50	2.05	6.34	3.74	3.11	2.13		3.44
4 X 1	114.3 X 33.4	3450	38	65	188	69	87	68	M12 X 75	1.45
		500	1.50	2.56	7.40	2.72	3.43	2.68		3.19
4 X 1¼	114.3 X 42.4	3450	45	65	188	75	89	68	M12 X 75	1.58
		500	1.77	2.56	7.40	2.95	3.50	2.68		3.48
4 X 1½	114.3 X 48.3	3450	51	65	188	83	89	68	M12 X 75	1.67
		500	2.00	2.56	7.40	3.27	3.50	2.68		3.68
4 X 2	114.3 X 60.3	3450	64	65	188	95	93	68	M12 X 75	1.86
		500	2.50	2.56	7.40	3.74	3.66	2.68		4.10
4 X 2½	114.3 X 76.1	3450	70	65	188	108	97	68	M12 X 75	2.05
		500	2.75	2.56	7.40	4.25	3.82	2.68		4.52
5 X 1½	139.7 X 48.3	3450	51	78	232	81	103	82	M16 X 90	2.31
		500	2.00	3.07	9.13	3.19	4.06	3.23		5.09
5 X 2	139.7 X 60.3	3450	64	78	232	95	102	82	M16 X 90	2.53
		500	2.50	3.07	9.13	3.74	4.02	3.23		5.57
5 X 2½	139.7 X 76.1	3450	70	78	232	103	110	82	M16 X 90	2.86
		500	2.75	3.07	9.13	4.06	4.33	3.23		6.30
6 X 1½	165.1 X 48.3	3450	51	92	256	83	117	80	M16 X 90	2.58
		500	2.00	3.62	10.08	3.27	4.61	3.15		5.68
6 X 2	165.1 X 60.3	3450	64	92	256	94	121	94	M16 X 90	2.83
		500	2.50	3.62	10.08	3.70	4.76	3.70		6.23
6 X 2½	165.1 X 76.1	3450	70	92	256	106	126	103	M16 X 90	3.10
		500	2.75	3.62	10.08	4.17	4.96	4.06		6.83

- ◆ 鞍座材質：球鐵符合ASTM A536, grade 65-45-12。
- ◆ 鞍座表面處理：環氧樹脂粉體塗裝。
- ◆ FM與UL認證：額定工作壓力為300 psi。
- ◆ 墊圈材質：EPDM。
- ◆ 螺栓螺母：橢圓頸魚尾螺絲以及重型六角螺母。符合ASTM A449物理和化學要求以及ASTM A183物理要求。
- ◆ 尺寸：2½" X 1" ~ 6" X 2½"

機械性能測試 MACHINERY PERFORMANCE TEST

常見的機械接頭測試方式

- 一、耐壓測試：兩端連接300mm長的管件，施加4倍壓力，持壓5分鐘
依FM 1920，4倍的標稱工作壓力或700 psi(較大者)，不得漏水。
依UL 213，4倍的標稱工作壓力，不得漏水。
- 二、洩漏測試：兩端連接300mm長的管件，施加2倍壓力，持壓1分鐘
依UL 213，測試2倍的標稱工作壓力，不得漏水或脫管。
- 三、撓性測試：兩端連接300mm長的管件，施加至額定壓力，隨不同尺寸增加力矩。
依UL 213，測試1倍的標稱工作壓力，角度不得小於1度，不得漏水或脫管。
- 四、彎矩測試：兩端連接300mm長的管件，施加至額定壓力，隨不同尺寸增加力矩。
依FM 1920，1倍的標稱工作壓力或175 psi(較大者)，不得漏水。
依UL 213，1倍的標稱工作壓力，不得漏水。
- 五、耐震測試：兩端連接300mm長的管件，施加80 psi壓力，持續25小時。
依FM 1920，震動結束後，施加4倍的標稱工作壓力，持壓5分鐘，不得漏水。
- 六、內壓循環測試：兩端連接300mm長的管件，進行20000次循環，
由0 psi至額定壓力再到0 psi為一次循環
依FM 1920，1倍的標稱工作壓力或175 psi(較大者)，內壓循環結束後，施加4倍的標稱工作壓力，
持壓5分鐘，不得漏水。
- 七、負壓測試：
依FM 1920，須抽真空到-85 kPa，持壓5分鐘，隨即增壓至354 kPa，不得洩漏。
- 八、折彎壓力測試：
依CNS 11612，折彎至接頭可容忍的角度，注入2倍的標稱工作壓力水壓，不得洩漏。

耐壓測試



彎曲力矩測試



內壓循環測試

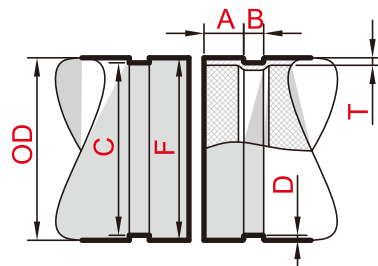


負壓測試



滾溝尺寸規範

· 標準管道：適用於碳鋼管、不鏽鋼管及其他國際標準管。



公差				墊圈面	溝槽寬	溝直徑 C		溝槽深	最小壁厚	最大口徑
公稱直徑	標準外徑	公差		A	B	標準	公差	D(Ref.)	T	F
in	mm	mm	mm	$\pm 0.76\text{mm}$	$\pm 0.76\text{mm}$	mm	mm	mm	mm	mm
		in	in	$\pm 0.03\text{in}$	$\pm 0.03\text{in}$	in	in	in	in	in
2	60.3	0.61	-0.61	15.88	8.74	57.15	-0.38	1.6	1.65	63
		0.024	-0.024	0.625	0.344	2.25	-0.015	0.063	0.065	2.48
2½	76.1	0.76	-0.76	15.88	8.74	72.26	-0.46	1.98	2.11	78.7
		0.03	-0.03	0.625	0.344	2.845	-0.018	0.078	0.083	3.1
3	88.9	0.89	-0.79	15.88	8.74	84.94	-0.46	1.98	2.11	91.4
		0.089	-0.031	0.625	0.344	3.344	-0.018	0.078	0.083	3.6
4	114.3	1.14	-0.79	15.88	8.74	110.08	-0.51	2.11	2.11	116.8
		0.045	-0.031	0.625	0.344	4.334	-0.02	0.083	0.083	4.6
5	139.7	1.42	-0.79	15.88	8.74	135.48	-0.51	2.11	2.77	142.2
		0.056	-0.031	0.625	0.344	5.334	-0.02	0.083	0.109	5.6
6	165.1	1.6	-0.79	15.88	8.74	160.9	-0.56	2.16	2.77	167.6
		0.063	-0.031	0.625	0.344	6.334	-0.022	0.085	0.109	6.6
8	216.3	1.6	-0.79	19.05	11.91	211.61	-0.64	2.34	2.77	220.7
		0.063	-0.031	0.75	0.469	8.331	-0.025	0.092	0.109	8.69

機台操作 OPERATION MANUAL

- 為確保開孔式鞍座配管系統的可靠度，建議使用開孔機台開孔。
- 高空作業需有必要的防護，且加工精度不易控制，正確的工作方法是在地面開孔再將鋼管吊裝至安裝位置。
- 請清除開孔後管壁內的毛邊，避免刮傷橡皮墊圈
- 開孔後請確定開孔圓周外20mm的範圍內無刮痕、凹凸物或管變形，以上這些現象可能會造成開孔式鞍座失效。
- 支管若為牙接，請使用Sch 40 以上的鋼管。

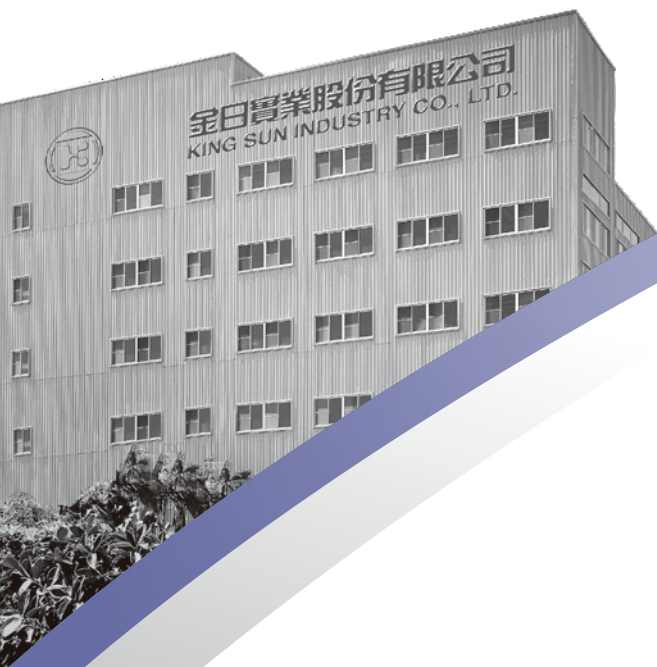
開孔尺寸規範如下表：

Size		開孔尺寸
in	mm	mm
1"	33.4	38
1 X 1¼"	42.4	45
1 X 1½"	48.3	51
2"	60.3	64
2½"	76.1	70

單位：mm



開孔圖



金日實業股份有限公司
KING SUN INDUSTRY CO., LTD.

www.kingsun.com.tw

2024.12.I

台北總公司：台北市紹興南街5-5號
T：02-23417281 F：02-33223229

桃園分公司：桃園市桃園區龍祥街40號
T：03-3603601 F：03-3603690

新竹分公司：新竹市東園里公園路82巷5號
T：03-5618808 F：03-5618806

台中分公司：台中市西屯區臺灣大道四段16巷180號
T：04-27082707 F：04-27065590

台南分公司：台南市仁德區太子里大吉路27號
T：06-2059039 F：06-2057298

高雄分公司：高雄市三民區安東街181號
T：07-3868066 F：07-3953145

宜蘭辦事處：宜蘭市農權路11號
T：039-324607 F：039-323213

花蓮辦事處：花蓮縣新城鄉嘉北一街1號
T：03-8239955 F：03-8225789

嘉義辦事處：嘉義縣水上鄉大堀尾50-20號
T：05-2686656 F：05-2686676

中壢廠：桃園市中壢區中壢工業區合定路18號
T：03-4522088 F：03-4625821

中壢二廠：桃園市中壢區中正路四段320號
T：03-4988609 F：03-4985947

桃園廠：桃園市龜山區民生北路一段166巷40號
T：03-3560884 F：03-3586657

上海廠：上海市松江區葉榭鎮車亭公路1296號
T：002-86-21-57801515~1517
F：002-86-21-57801518